

ІНФОРМАЦІЯ ПРО КОМПАНІЮ

Контактна інформація
уповноваженої особи

Інформація про компанію, в якій буде
встановлений сепаратор, та адресу
компанії

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ СУМІШІ, ЩО РОЗДІЛЯЄТЬСЯ

1. Загальні відомості про процес

2.

3. Назви та/або пояснення
суміші та кожної фази

4. Тип суміші, що розділяється, і вихідні
продукти з неї (наприклад, рідина-рідина,
рідина-тверда речовина, рідина-тверда
речовина-рідина)

5. Назви суміші та компонент суміші

- твердої фази
- важкої рідкої фази
- легкої рідкої фази

6. Співвідношення продуктів на виході

- Співвідношення твердої фази (v/
v або ppm)
- Співвідношення важкої фази (v/
v або ppm)
- Співвідношення легкої фази (v/v
або ppm)

(Будь ласка, вкажіть, яку з вихідних
фаз слід вважати основним
продуктом або відходами)

7. В'язкість суміші та кожної фази (будь
ласка, зверніть увагу на температуру,
при якій вимірюється в'язкість)

8. Температура на вході в сепаратор

9. pH суміші та кожної фази

<p>10. Корозійна активність суміші та кожної фази Чи містить суміш будь-які розчинені тверді або кристалічні речовини?</p>	
<p>11. Займистість і вибуховість суміші та кожної фази Температура спалаху/горіння суміші</p>	
<p>12. Токсичність суміші та кожної фази</p>	
<p>13. Вміст хлоридів у суміші, якщо він не є незначним (ppm при °C)</p>	
<p>14. Структура виділеної твердої фази (наприклад, кристалічна, волокниста, аморфна, грубий)</p>	
<p>15. Розмір частинок (мікрон) твердої речовини, якщо в суміші є зерниста тверда речовина)</p>	
<p>16. Коли суміш витримується, чи відбувається спонтанне випадання осаду, чи використовується якась хімічна речовина для випадання осаду? Якщо так, будь ласка, зазначте тип використаної хімічної речовини.</p>	
<p>17. Чи є в суміші помітні домішки на додаток до фаз, які необхідно розділити?</p>	

ДЕТАЛІ ПРОЦЕСУ ТА ВИМОГИ	
1. Витрата, яка може включати добову кількість суміш, що підлягає сепарації (мЗ/добу), та час, необхідний для обробки цієї кількості	
2. Безперервність процесу (безперервний, періодичний або напівсерійний)	
3. Зовнішня температура та максимальна температура	
4. Тиск на вході та максимальний тиск	
5. Чи потрібна прання? Якщо так, то який миючий матеріал слід використовувати?	
6. Чи потрібне дотримання норм харчування?	
7. Залежно від процесу, максимально допустиме співвідношення (% або ppm) <ul style="list-style-type: none"> - Твердий у важкій фазі - Твердий у світлій фазі - Важка фаза в легкій фазі - Легка фаза у важкій фазі - Легка фаза в твердому - Важка фаза в твердому стані 	
8. Місце установки сепаратора (в приміщенні – на вулиці)	
9. Електрична інформація	
ІНША ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОБЛАДНАННЯ	
1. Чи є якийсь сепаратор, який використовується з тією ж метою на заводі? Інформація про марку, модель, місткість	
2. 2. Етапи процесу перед сепаратором – після якого обладнання буде встановлено сепаратор?	
3. Обладнання, що використовується в процесі (тип, назва виробника та/або пояснення)	
4. Чи потрібен насос на вході корму? Якщо так, чи потрібне керування насосом через сепаратор?	
5. Чи потрібен насос для твердого виходу? Якщо так, чи потрібне керування насосом через сепаратор?	
ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ:	

**CENTRIFUGE SEPARATOR INFORMATION
FORM**

COMPANY INFORMATION

Contact information of recognized agent of corporation	
Information about company in which separator will be installed and company address	

TECHNICAL SPECIFICATIONS OF MIXTURE TO BE SEPARATED

1. General information about process	
2. Separation target	
3. Names and/or explanations of mixture and each phase	
4. Type of mixture to be separated and outlet products of it (e.g. liquid-liquid, liquid-solid, liquid-solid-liquid)	
5. Density of mixture and components of mixture - Density of Solid Phase - Density of Heavy Liquid Phase - Density of Light Liquid Phase	
6. Ratio of Outlet Products - Solid Ratio (v/v or ppm) - Heavy Phase Ratio (v/v or ppm) - Light Phase Ratio (v/v or ppm) (Please specify which of outlet phases has to be considered as main product or waste)	
7. Viscosity of mixture and each phase (Please note temperature at which viscosity is measured)	
8. Inlet temperature to separator	
9. pH of mixture and each phase	

10. Corrosiveness of mixture and each phase Does mixture contain any dissolved solid or crystal substance?	
11. Inflammability and explosiveness of mixture and each phase Flashing/Burning point of mixture	
12. Toxicity of mixture and each phase	
13. Chloride content of mixture unless negligible (ppm at °C)	
14. Structure of solid phase separated (e.g. crystal, fibrous, amorph, gritty)	
15. Particle size (micron) of solid if there is granular solid in mixture)	
16. When mixture is waited, does precipitation occur spontaneously? or is any chemical used to precipitate? If yes, please note type of chemical used.	
17. Is there any remarkable impurity in mixture in addition to phases to be separated?	

PROCESS DETAILS AND REQUIREMENTS	
1. Flowrate which can include daily amount of mixture to be separated (m ³ /d) and time required to process this amount	
2. Process continuity (continous, batch or semi-batch)	
3. External temperature and maximum temperature	
4. Inlet pressure and maximum pressure	
5. Is washing required? If yes, which washing material should be used?	
6. Is compliance with food necessary?	
7. Depending on process, maximum acceptable ratio of (% or ppm) <ul style="list-style-type: none"> ➤ Solid in heavy phase ➤ Solid in light phase ➤ Heavy phase in light phase ➤ Light phase in heavy phase ➤ Light phase in solid ➤ Heavy phase in solid 	
8. Separator installation place (indoor – outdoor)	
9. Electrical information	
OTHER EQUIPMENT INFORMATION	
1. Is there any separator used for same purpose in plant? Brand, model, capacity information	
2. Process stages before separator – After which equipment will separator be installed?	
3. Equipment used in process (type, manufacturer name and/or explanation)	
4. Is a pump required at feed inlet? If yes, is pump control through separator required?	
5. Is a pump required at solid outlet? If yes, is pump control through separator required?	
ADDITIONAL INFORMATION:	