



APPLICAZIONI

Raccolta di percolato in cisterne di stoccaggio, pompaggio di liquidi contaminati, acqua marina ed acque di condensa.

Le pompe ATEX possono essere installate in ambienti potenzialmente esplosivi secondo la Direttiva 2014/34/UE ed i limiti imposti dalla marcatura spiegata di seguito.

APPLICATIONS

Collecting of leachate in storage tanks, pumping of contaminated liquids, sea water and condensed waters.

The ATEX pumps in conformity with 2014/34/UE Directive can be installed in potentially explosive atmospheres according to the marking explained hereafter.

CARATTERISTICHE

- Girante aperta in AISI 316 per evitare l'intasamento da parte di fango o altri piccoli corpi solidi.
- Corpo pompa ed altri componenti in AISI 316.
- Elettropompe prodotte con 5 m di cavo elettrico SK 4G1,5 inclusi.
- Temperatura del liquido pompato: max +40 °C.

FEATURES

- Open impeller in 316 SS to avoid obstruction from mud and other suspended small solids.
- Pump body and other components in 316 SS.
- Electric pumps produced with 5 m SK 4G1,5 electric cable included.
- Temperature of pumped liquid: max +40 °C.

MOTORE

- Motore asincrono a 2 poli, 50 Hz, 2850 rpm.
- Isolamento classe F.
- Protezione IP68.
- Tensione di lavoro: monofase 230 V, trifase 400 V.
- Motore elettrico in bagno d'olio.

MOTOR

- 2 poles asynchronous motor, 50 Hz, 2850 rpm.
- Class F insulation.
- IP68 protection.
- Working voltage: single-phase 230 V, three-phase 400 V.
- Oil filled electric motor.

ACCESSORI

- Quadro elettrico di comando.
- Modulo con circuito di alimentazione ATEX a sicurezza intrinseca.
- Regolatore di livello ATEX con 5, 10 o 20 m di cavo elettrico.
- Trasmettitore elettronico di livello ATEX.
- Cavo tondo H07RN-F o SK 4G1,5.

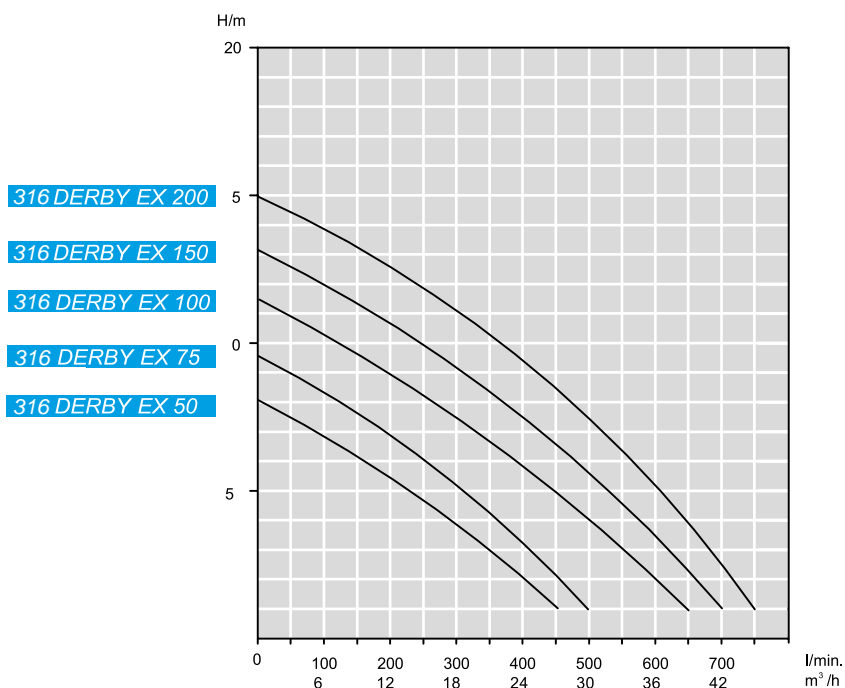
ACCESSORIES

- Control panel.
- Intrinsically safe module with ATEX supply circuit.
- ATEX level regulator with 5, 10 or 20 m of electric cable.
- ATEX electronic level transmitter.
- H07RN-F or SK 4G1,5 round cable.

Caratteristiche tecniche - Technical specifications

POMPA TIPO	MOTORE		ASSORBIMENTO MASSIMO		MANDATA	PORTATA																	
	HP	kW	230 V 1~	400 V 3~		l/min	0	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	
			A	A			ø	m³/h	0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36	39	42
316 DERBY EX 50	0,5	0,37	4,3	1,5	2"	PREVALENZA MANOMETRICA (m)	8	7,3	6,5	6	5,5	4,7	3,7	3	2	1							
316 DERBY EX 75	0,75	0,55	5,1	1,7			9,5	9	8,2	7,5	6,8	6	5,2	4,2	3,2	2	1						
316 DERBY EX 100	1	0,75	7	2,5			11,5	10,9	10,2	9,6	9	8,2	7,5	6,6	5,8	5	4	3	2	1			
316 DERBY EX 150	1,5	1,1	10,5	3,1			13,1	12,5	12	11,5	10,8	10	9,1	8,2	7,3	6,5	5,5	4,3	3,2	2,1	1		
316 DERBY EX 200	2	1,5	12,5	3,8			15	14,5	13,9	13,2	12,5	11,9	11	10,2	9,5	8,3	7,2	6,2	5,1	4	2,4	1	

Curve - Performance curves



Dimensioni e pesi - Dimensions and weights

POMPA TIPO	DIMENSIONI		PESO
	mm		
	A	B	kg
316 DERBY EX 50	455	250	17,5
316 DERBY EX 75	455	250	17,5
316 DERBY EX 100	485	250	19,1
316 DERBY EX 150	505	250	21,5
316 DERBY EX 200	520	250	22,7

