

**UA** *Посібник користувача Акумулятор  
LiFePO4 25,6 V 200 Ah*

**EN** *User Manual Battery LiFePO4 25.6V  
200AH*





**25,6 V200AH**

**Акумулятор LiFePO4**

*Посібник користувача*



# Зміст

1. Сфера застосування .....	2
2. Опис продукту .....	2
3. Основні характеристики акумуляторної батареї .....	2
4. Механічні характеристики батареї .....	3
5. Характеристики безпеки батареї .....	4
6. Специфікація BMS/PCM .....	5
7. Коротка схема функцій BMS/PCM .....	6
8. Схема продукту та характеристики .....	7
9. Умови зберігання .....	8
10. Відповідальність за продукт .....	8
11. Запобіжні заходи щодо поводження з батареєю .....	8
12. Особливі аспекти .....	9

## 1. Сфера застосування

Ця специфікація продукту описує вимоги до акумуляторної літєвої LiFePO4 батареї зі схемою захисту для виявлення функції перезаряду, надмірного розряду, перевищення струму тощо, які виготовляються та постачаються компанією Rosen Solar Energy Co., Ltd.

## 2. Опис продукту

2.1 Тип клітини: 3.2V100Ah

2.2 Тип батареї: Акумулятор 1P4S з BMS

## 3. Основні характеристики акумулятора

	Пункт	Специфікація	метод
1	Тип клітини	3.2V 100Ah	
2	Режим масиву	2P8S	
3	Номінальна ємність	200Ah	Стандартний заряд і розряд
4	Номінальна напруга	25,6 В	
5	Енергія	5,12 кВт-год	
6	Опір змінного струму	$\leq 30\text{m}\Omega$	На 1 кГц зі 100% SOC
7	Напруга зарядки	29,2 В	
8	Кінцева напруга розряду	22,4 В	
9	Стандартний спосіб зарядки	75A(0,35C)	
10	Максимальний струм заряду	150A (0,75C)	
11	Стандартний метод розрядки	100A (0,5C)	
12	Максимальний струм розряду	150A (0,75C)	

13	Цикл життя	≥6000 циклів	0,35С заряду, 0,5С розряду при 80% DOD, збереження ємності ≥80% початкової потужності			
14	Робоча температура	0°C~50°C	Зарядку			
		- 20°C~50°C	Розряду			
15	Характеристика зберігання	1 місяць	температура - 20°C~50°C			
		3 місяці	температура - 20°C~45°C			
		Один рік	температура - 20°C~20°C			
16	Відносна вологість для зберігання	5%~95%				
17	Характеристика збереження заряду та відновлення ємності	Коефіцієнт збереження заряду ≥ 55% і швидкість відновлення ємності ≥80%.	Зберігайте батарею протягом 20 днів при 60°C після повної зарядки стандартним способом зарядки.			
18	Ємність розряду при різній температурі після стандартної повної зарядки	Температура нагнітання	- 20°C	0°C	23°C	55°C
		ischarge Ємність (0.3С)	≥70%	≥80%	100%	≥95%

#### 4. Механічні характеристики батареї

номер	Пункт	Специфікація	Метод і умови випробування
1	Тест на вібрацію	Ні вибуху, ні витоків, ні пожежі.	<p>Повністю заряджені батареї випробовуються на вібрацію за таких умов.</p> <p>Простий гармонійний рух застосовується до батарей з амплітудою 0,76 мм і загальним максимальним відхиленням 1,52 мм. Частота змінюється зі швидкістю 1 Гц/хв між межами 10 Гц і 55 Гц. Весь діапазон частот (від 10 Гц до 55 Гц) і повернення (від 55 Гц до 10 Гц) проходить за 90 хв ± 5 хв для кожної монтажної позиції (напрямок вібрації). Вібрація подається в кожному з трьох взаємно перпендикулярних напрямків у вказаній нижче послідовності.</p> <p>Крок 1: Переконайтеся, що виміряна напруга є типовою для зарядженого виробу, який тестується.                  Кроки 2-4: Застосуйте вібрацію, як зазначено в табл. Крок 5:                  Відпочиньте акумулятор протягом 1 години. Потім зробіть візуальний огляд.</p>



2	Тест на падіння	Без вибуху, Відсутність витоку та пожежі.	Після стандартної зарядки батарею потрібно двічі скинути з висоти 1 метра на бетонну землю.
---	-----------------	--	---

## 5. Характеристики безпеки елемента батареї

немає	Пункт	Специфікація	Метод і умови випробування
1	Тест на коротке замикання	Ні вибуху, ні пожежі, а температура поверхні батареї нижче 150 °С	Після стандартної зарядки помістіть батарею у витяжну шафу та з'єднайте негативну та позитивну клеми безпосередньо медним дротом (опір дроту має бути менше 50 мОм). Запишіть температуру поверхні батареї під час випробування та припиніть випробування, коли температура знизиться приблизно на 10 °С нижче, ніж пікова температура протягом усього випробування.  Примітка:цей тест виконується без РСМ
2	Тест на нагрівання	Без вибуху, Немає вогню	Після стандартного заряджання та помістіть батарею в духовку з конвекцією або циркуляцією повітря. Температуру духовки потрібно підвищувати зі швидкістю 5±2°С/хв до температури 130±2°С і тривати 10 хвилин.
3	Тест на удар	Без вибуху, Немає вогню	Повністю заряджена батарея кріпиться до випробувальної машини за допомогою жорсткого кріплення, яке підтримує всі монтажні поверхні батареї. Батарея піддається загалом трьох ударів однакової сили. Удари застосовуються в кожному з трьох взаємно перпендикулярних напрямків. Принаймні одна з них повинна бути перпендикулярна до плоскої грані. Для кожного удару акумулятор прискорюється таким чином, що протягом початкових мілісекунд мінімальне середнє прискорення становить 75 g. Максимальне прискорення має бути між 125 g і 175 g. Батареї тестуються при температурі навколишнього середовища 25 °С±3 °С.
4	Тест на перезарядку	Без вибуху, Немає вогню	Після стандартної зарядки помістіть акумулятор у витяжну шафу. Додайте до батареї постійну напругу та струм 3,9 В 1С. Заряджаючи його, поки акумулятор не досягне 5 В, зарядний струм зменшується майже до 0 А. Запишіть температурну криву батареї та припиніть тест, коли температура батареї знизиться приблизно на 10 °С нижче, ніж пікова температура протягом усього тестування. Цей тест виконується без РСМ.

## 6. Специфікація BMS/PCM

немає	пункт	Специфікація	Параметр
1	Захист від перерозряду елемента	Напруга виявлення перерозряду	2,50 В
		Час затримки виявлення перерозряду	Типовий: 1,0 с
		Перевищення напруги розряду	2,90 В або заряджати
2	Сигнал перезаряду пакета	Сигналізація перезаряду пакета	29В
		Напруга спрацювання сигналізації упаковки	29В
3	Захист від перезарядження акумулятора	Напруга виявлення перезаряду пакета	29,2 В
		Час затримки виявлення перезаряду	Типовий: 1,0 с
		Напруга відключення перезаряду	28,4 В
4	Сигнал пакета	Напруга сигналізації про перерозряд	22,4 В
		Напруга спрацювання сигналізації упаковки	22,4 В
5	Сигнал перерозряду пакета	Пакет Перевиявлення напруги розряду	21В
		Час затримки виявлення перерозряду	Типовий: 1,0 с
		Перевищення напруги розряду	25В або заряджати
6	Сигналізація перевантаження по струму	Розряд Струм тривоги перевищення струму	150А
		Розряд Струм захисту від перевантаження по струму 1	160А
		Розряд Струм захисту від перевантаження по струму 2	160А
		Час затримки виявлення перевищення струму розряду 2	≤400 мс
		Заряд Струм тривоги перевищення струму	150А
		Струм захисту заряду ОС	160А
7	Короткий захист	Короткий струм захисту	560А
		Стан захисту	Коротке замикання
		Час затримки виявлення	≤300µs
		Умова розблокування захисту	Розрядка зарядки

8	Баланс	Баланс порогової напруги	3,50 В
9	сигнал	Він має функцію сигналізації про перегрівання, перезаряд, низьку напругу, перевантаження по струму, коротке замикання	

### Умова обмеження зарядного струму:

(1) Зарядження автоматично перейде в режим обмеження струму, і зарядження буде переведено на звичайне зарядження через 5 хвилин;

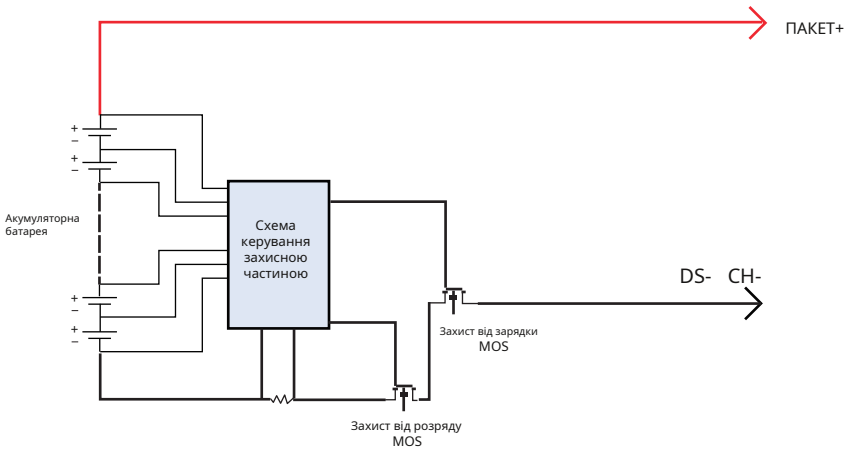
(2) Якщо аварійний сигнал зарядного струму або зарядний захист від надточного струму виникає під час звичайного зарядження, він автоматично ввійде в режим обмеження зарядного струму; (3)

Коли найвища напруга елемента досягає напруги кінця заряду, він автоматично переходить у режим зарядження з обмеженням струму;

Режим обмеження струму також можна вимкнути за допомогою програмного забезпечення RS485

Примітки: Цей механізм зарядження та обмеження струму обмежується лише схемою плати програмного захисту. Інші функціональні показники модуля захисту дивіться в детальних технічних характеристиках плати захисту.

### 7. Коротка схема функцій BMS/PCM



Примітка. Вище наведено лише принцип конструкції модуля захисту загальної функції, фактичний продукт, можливо, не буде відповідати схемі через різні вимоги замовника.



## 8. Схема та характеристика продукту



No	Пункт	Специфікація	Примітки
1	Розмір продукту:Довжина	520± 0,5 мм	У тому числі розмір верхньої кришки
2	Розмір продукту:Ширина	269 ±0,5 мм	У тому числі розмір верхньої кришки
3	Розмір продукту:Висота	220 ±0,5 мм	У тому числі розмір верхньої кришки
4	Порт розряду/заряду	M8 (регульований)	
5	Вага продукту	≈ 35 кг	
6	Вихідний термінал	Мідна клемна колодка	Як показано на малюнку
7	Пропускна спроможність	50%~60%SOC	

## 9. Умови зберігання

- ◆ Для тривалого зберігання батарею слід зарядити приблизно до 60% SOC, її відповідна напруга має бути 1,05 рази від номінальної напруги (12 В, 24 В, 36 В, 60 або 72 В), як правило, це напруга в вантажі. Акумулятор слід зберігати в сухому та провітрюваному місці.
- ◆ Акумулятор і зарядний пристрій слід зберігати в чистому, сухому та провітрюваному місці, уникати контакту з корозійними матеріалами та подалі від вогню та тепла.

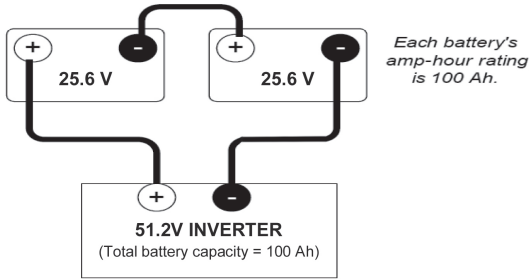
## 10. Відповідальність за продукт

- ◆ Ми не несемо відповідальності за аварію, пов'язану з невідповідністю до специфікації.
- ◆ Якщо технічні характеристики, сировина, виробничий процес або системи контролю виробництва змінюються, зміни заложать від якості та достовірності даних письмового повідомлення клієнта.

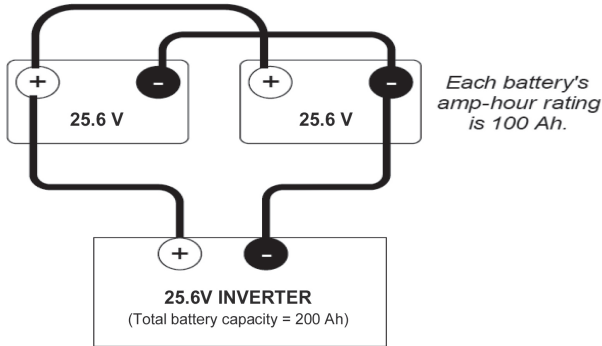
## 11. Застереження щодо використання батареї

- ◆ Не занурюйте батарею у воду та не допускайте її намокання!
- ◆ Не заряджайте, не використовуйте та не зберігайте батарею поблизу джерела тепла, наприклад обігрівача! Якщо батарея протікає або виділяє дивний запах, негайно приберіть її з місця біля каміна. Перед першим використанням повністю зарядіть акумулятор.
- ◆ Не міняйте позитивний і негативний полюси батареї!
- ◆ Не кидайте акумулятор у вогонь і не нагрівайте його!
- ◆ Не замикайте акумулятор дротом або іншими металевими предметами!
- ◆ Не прибивайте, не стукайте і не топчіть акумулятор!
- ◆ Ні в якому разі не розбирайте батарею!
- ◆ Не кладіть батарею в мікрохвильову піч або посудину під тиском!
- ◆ Якщо батарея видає запах, нагрівається, деформується, змінює колір або з'являється ненормальна поведінка, припиніть її використовувати. Будь ласка, вийміть батарею з електроприладів і припиніть використовувати їх, якщо батарея використовується або заряджається!
- ◆ Не використовуйте батарею в дуже спекотному середовищі, наприклад під прямими сонячними променями або в автомобілі в спекотний день. Інакше батарея перегріється, що вплине на продуктивність батареї та скоротить її термін служби!
- ◆ Якщо батарея протікає та витік електроліту потрапив в очі, не тріть, негайно промийте водою та негайно зверніться до лікаря. Якщо не вчасно, очі будуть боліти!
- ◆ Температура навколишнього середовища впливатиме на розрядну ємність батареї, якщо температура навколишнього середовища виходить за межі стандартного середовища (23±2 °C), розрядна ємність буде змінена.

- ◆ Не підключайте батареї послідовно або паралельно одночасно. При послідовному з'єднанні кількість батарей становить  $\leq 2$   
При паралельному з'єднанні кількість батарей  $\leq 4$



(Battery Wiring In Series Configuration)



(Battery Wiring In Parallel Configuration)

## 12. Особливості аспекти

- ◆ Якщо під час заряджання з'являється запах або незвичайний шум, негайно припиніть заряджання.
- ◆ Якщо під час процесу розряджання з'являється запах або незвичайний шум, негайно припиніть розряджання.
- ◆ Якщо під час користування спостерігаються описані вище дії, зверніться до компанії Rosen, не розбирайте пристрій самостійно.

Право на остаточне тлумачення наведеного вище вмісту специфікації має Rosen Solar Energy Co., Ltd. У разі будь-яких змін ми повідомимо користувача заздалегідь.



**25.6V 200AH**  
**LiFePO4 Battery**  
**User Manual**



# Content

<b>1. Scope .....</b>	<b>2</b>
<b>2. Product Description .....</b>	<b>2</b>
<b>3. Battery Pack Basic Characteristic .....</b>	<b>2</b>
<b>4. Battery Mechanical Characteristics .....</b>	<b>3</b>
<b>5. Battery Safety Characteristics .....</b>	<b>4</b>
<b>6. BMS/PCM Specification .....</b>	<b>5</b>
<b>7. BMS/PCM Functions Brief Diagram .....</b>	<b>6</b>
<b>8. Product Scheme and Characteristic .....</b>	<b>7</b>
<b>9. Storage Conditions.....</b>	<b>8</b>
<b>10. Product Responsibility.....</b>	<b>8</b>
<b>11. Battery Handling Precautions.....</b>	<b>8</b>
<b>12. Special Considerations.....</b>	<b>9</b>

## 1. Scope

This product specification describes the requirements for the rechargeable Lithium LiFePO4 Battery pack with protection circuit for detecting function of over-charge, over-discharge, over current etc. which be manufactured and supplied by Rosen Solar Energy Co., Ltd.

## 2. Product Description

2.1 Cell type: 3.2V100Ah

2.2 Battery type : 1P4S battery with BMS

## 3. Battery Pack Basic Characteristic

	Item	Specification	Method
1	Cell Type	3.2V 100Ah	
2	Array Mode	2P8S	
3	Nominal Capacity	200Ah	Standard charge and discharge
4	Nominal Voltage	25.6V	
5	Energy	5.12KWh	
6	AC Impedance	≤30mΩ	At 1kHz with 100%SOC
7	Charging Voltage	29.2V	
8	Discharge End Voltage	22.4V	
9	Standard Charging Method	75A(0.35C)	
10	Max.Charge Current	150A(0.75C)	
11	Standard Discharging Method	100A(0.5C)	
12	Max.Discharge Current	150A(0.75C)	

13	Cycle life	$\geq 6000$ cycles	0.35C Charge , 0.5C discharge @80% DOD , the Capacity Retention $\geq 80\%$ of initial capacity			
14	Operating Temperature	0°C~50°C	Charging Operating			
		-20°C~50°C	Discharging Operating			
15	Storage Characteristic	1 month	Temperature -20°C~50°C			
		3 months	Temperature -20°C~45°C			
		One year	Temperature -20°C~20°C			
16	Relative Humidity for Storage	5%~95%				
17	Charge Retention and Capacity Recovery Characteristic	Charge Retention Rate $\geq 55\%$ and Capacity Recovery Rate $\geq 80\%$ .	Storage the battery for 20d at 60°C after fully charge with standard charge method.			
18	Discharge Capacity at Different Temperature after Standard fully Charging	Discharge Temperature	-20°C	0°C	23°C	55°C
		Discharge Capacity (0.3C)	$\geq 70\%$	$\geq 80\%$	100%	$\geq 95\%$

#### 4. Battery Mechanical Characteristics

No.	Item	Specification	Test Method and Condition
1	Vibration Test	No explosion, No leakage and No fire.	<p>Fully charged batteries are vibration-tested under the following test conditions.</p> <p>Simple harmonic motion is applied to the batteries with amplitude of 0.76mm , and a total maximum excursion of 1.52mm. The frequency is varied at the rate of 1 Hz/min between the limits of 10 Hz and 55 Hz. The entire range of frequencies ( 10 Hz to 55 Hz) and return (55 Hz to 10 Hz) is traversed in 90 min <math>\pm</math> 5 min for each mounting position (direction of vibration) . The vibration is applied in each of three mutually perpendicular directions , in the sequence specified below.</p> <p>Step 1: Verify that the measured voltage is typical of the charged product being tested.</p> <p>Steps 2-4: Apply the vibration as specified in Table.</p> <p>Step 5: Rest battery for 1h. Then make a visual inspection.</p>



2	Drop Test	No explosion, No leakage and No fire.	After standard charging, the battery is to be dropped from a height of 1 meter twice onto concrete ground.
---	-----------	--	--

## 5. Battery Cell Safety Characteristics

No.	Item	Specification	Test Method and Condition
1	Short Circuit Test	No explosion, No fire and the Temperature of the surface of battery is lower than 150°C	After standard charging and put the battery into a fume hood, and connect the Negative terminal and Positive terminal directly with a Cu wire (the wire's resistance should be lower than 50mΩ). Record the surface temperature of battery during the test and stop the test when the temperature decreases to about 10°C lower than the peak temperature during whole test. Note : this test is performed without PCM
2	Heating Test	No explosion , No fire	After standard charging and put the battery into oven convection or circulating air oven. The temperature of oven is to be raised with a rate of 5±2°C/min to a temperature of 130±2°C and last for 10 minutes.
3	Impact Test	No explosion , No fire	The fully charged battery is secured to the testing machine by means of a rigid mount which will support all mounting surfaces of the battery. The battery is subjected to a total of three shocks of equal magnitude. The shocks are applied in each of three mutually perpendicular directions. At least one of them shall be perpendicular to a flat face. For each shock the battery is accelerated in such a manner that during the initial milliseconds the minimum average acceleration is 75 gn. The peak acceleration shall be between 125 gn and 175 gn. Batteries are tested in an ambient temperature of 25°C±3°C.
4	Over Charge Test	No explosion , No fire	After standard charging and put the battery in fume hood. Add constant voltage& current 3.9V 1C to the battery. Charging it until the battery reaches 5V,charging current decreases to almost 0A. Record the temperature curve of the battery and stop test when the battery temperature decreases to about 10 °C lower than the peak temperature during whole testing. This test is performed without PCM.



## 6. BMS/PCM Specification

No.	Item	Specification	Parameter
1	Cell over-discharge protection	Over-discharge detection voltage	2.50V
		Over-discharge detection delay time	Typical:1.0s
		Over-discharge release voltage	2.90V or charge
2	Pack overcharge alarm	Pack Overcharge alarm voltage	29V
		Pack alarm release voltage	29V
3	Pack overcharge protection	Pack Overcharge detection voltage	29.2V
		Overcharge detection delay time	Typical:1.0s
		Overcharge release voltage	28.4V
4	Pack over-discharge alarm	Pack Over-discharge alarm voltage	22.4V
		Pack alarm release voltage	22.4V
5	Pack over-discharge alarm	Pack Over-discharge detection voltage	21V
		Over-discharge detection delay time	Typical:1.0s
		Over-discharge release voltage	25V or charge
6	Over-current alarm	Discharge Over-current alarm current	150A
		Discharge Over-current protection current 1	160A
		Discharge Over-current protection current 2	160A
		Discharge Over-current detection delay time 2	≤400ms
		Charge Over-current alarm current	150A
		Charge OC protection current	160A
7	Short protection	Short protection current	560A
		Protection condition	Load short
		Detection delay time	≤300us
		Protection release condition	Charging release

8	Balance	Balance threshold voltage	3.50V
9	Alarm	It has over-temperature, over charge, under-voltage, over-current, short circuit alarm function	

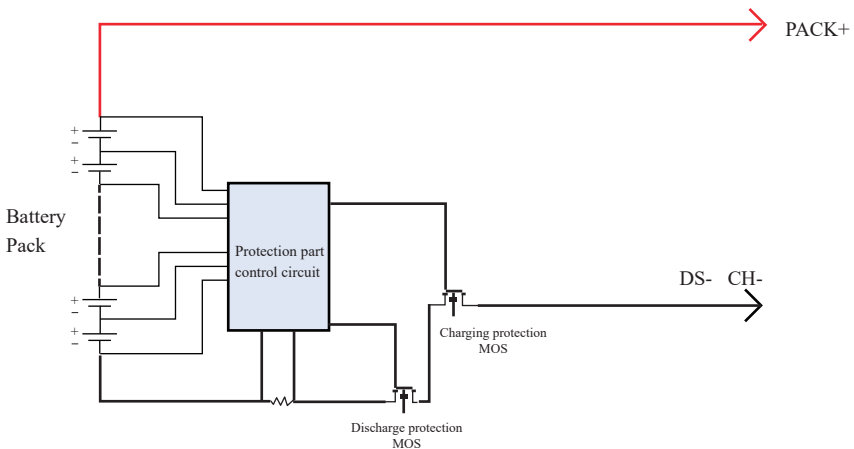
### Charging current limiting condition:

- (1) The charging will automatically enter the current-limiting mode, and the charging will be switched to normal charging after 5 minutes;
- (2) If the charging current alarm or charging overcurrent protection occurs during normal charging, it will automatically enter the charging current limit mode;
- (3) When the highest voltage of the cell reach to the end-of-charge voltage, it automatically enters the current-limit charging mode;

The current limiting mode can also be turn off by the RS485 software

Notes: This charging and current limiting mechanism is only limited to the software protection board scheme. For other functional indicators of the protection module, please refer to the detailed technical specifications of the protection board.

### 7. BMS/PCM Functions Brief Diagram



Note: The above is just the principle of common function protection module design, the actual product is perhaps not be matched to the diagram because different customer requirements.

## 8. Product Scheme and Characteristic



No.	Item	Specification	Notes
1	Product Size: Length	520±0.5mm	Including the size of the upper cover
2	Product Size: Width	269±0.5mm	Including the size of the upper cover
3	Product Size: Height	220±0.5mm	Including the size of the upper cover
4	Discharge/Charge Port	M8 (adjustable)	
5	Product Weight	≈35 Kg	
6	Output terminal	Copper terminal block	As shown in the figure
7	Delivery Capacity	50%~60%SOC	

## 9. Storage Conditions

- ◆ For long time storage ,the battery should be charged to Approx 60% SOC ,its corresponding voltage should be 1.05times of nominal voltage(12V,24V,36V,60Vor72V),usually it's voltage in shipment .The battery should be kept in storage in dry and ventilated place.
- ◆ The battery pack and charger should be stored in clean, dry and ventilated place, avoid contacting with corrosive materials and be away from fire and heat.

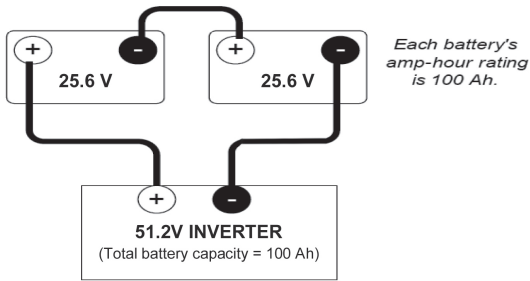
## 10. Product Responsibility

- ◆ We assume no responsibility for the accident of not operating in accordance with the specification.
- ◆ If the specifications, raw materials, production process or production control systems is changed, the change will vary depending on the quality and reliability of data written notice to the customer.

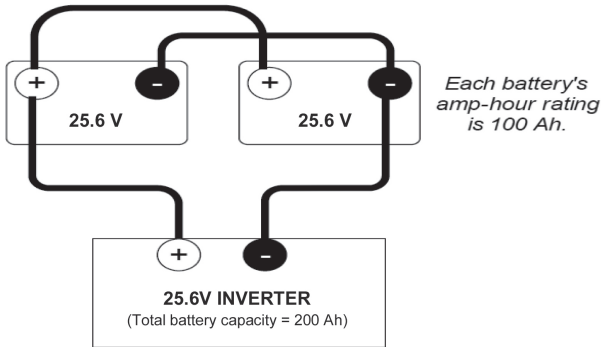
## 11. Battery Handling Precautions

- ◆ Don't immerse battery in water or allow it to get wet!
- ◆ Don't charge, use and store battery near a heat source such as fire heater! If the battery leaks or releases strange odor, please remove it from place near fire place immediately. Fully charge the battery before first-time using.
- ◆ Don't reverse the positive and negative pole of battery!
- ◆ Don't throw the battery into fire or heat it!
- ◆ Don't short-circuit battery with wire or other metal objects !
- ◆ Don't nail, knock or trample the battery!
- ◆ Don't disassemble the battery in any way!
- ◆ Don't put the battery into microwave oven or pressure vessel!
- ◆ If the battery gives off odor, gets heat, deformation, discoloration or appears and abnormal behaviors, stop using it. Please remove the battery from electrical appliances and stop using it if the battery is being used or charged!
- ◆ Don't use battery in a very hot environment, such as under direct sunlight or in car on hot day. Otherwise, the battery will overheat which will affect battery performance and shorten battery life !
- ◆ If the battery leaks and electrolyte leakage enters into the eyes, don't rub, rinse with water immediately and seek immediate medical assistance. If not in time, eyes will be hurt!
- ◆ Ambient temperature will affect the discharge capacity of battery, if the ambient temperature is beyond the standard environment (23±2°C), the discharge capacity will be changed.

- ◆ Do not connect batteries in series or parallel at the same time.
- When connected in series, the number of batteries is  $\leq 2$
- When connected in parallel, the number of batteries is  $\leq 4$



**(Battery Wiring In Series Configuration)**



**(Battery Wiring In Parallel Configuration)**

## 12. Special Considerations

- ◆ During charging process, if there has odor or unusual noise, please stop charging immediately.
- ◆ During discharging process, if there has odor or unusual noise, please stop discharging immediately.
- ◆ If there have above behavior during your using process, please contact the Rosen, do not disassemble by yourself.

For the above contents of the specification, Rosen Solar Energy Co., Ltd. has the final interpretation right. If there is any change, we will notify the user in advance.